

Dźwignie

Odlew z cynku

SPECYFIKACJA

Wykonania otworów

- Wersja **B**: bez rowka wpustowego, bez piasty zaciskowej
- Wersja **BK**: bez rowka wpustowego, z piastą zaciskową
- Wersja **K**: z rowkiem wpustowym, bez piasty zaciskowej
- Wersja **KK**: z rowkiem wpustowym, z piastą zaciskową
- Wersja **V**: z podwójnym otworem kwadratowym, bez piasty zaciskowej
- Wersja **VK**: z podwójnym otworem kwadratowym, z piastą zaciskową

Oznakowanie (zaślepka)

- Kod **N**: bez oznakowania

Rękojeści

Odlew z cynku **ZD**

- Powierzchnia pokryta żywicą epoksydową
 - Kolor srebrny, RAL 9006, wykończony na mat **SR**
 - Kolor czarny, RAL 9005, wykończony na mat **SW**
- Rowek wpustowy DIN 6885-1
 - P9 dla typu K
 - JS9 dla typu KK

Zaślepka

Technopolimer na bazie poliamidu (PA)

- Demontowalna
- Kolor szary dla wersji SR
- Kolor czarny dla wersji SW

Śruba z łbem walcowym ISO 4762

dla otworów o kodzie BK/KK/VK

Stal nierdzewna

INFORMACJE

Dźwignie GN 210 są używane do obsługi wałów, np. do przetaczania biegów i załączania sprzęgieł lub obsługi zaworów i zamknięć.

Moment obrotowy jest przenoszony przez połączenie kształtowe za pomocą wpustu pasowanego lub czopa kwadratowego. Zapewnia to określone położenie kątowe między wałem a rękojeścią. W przypadku dźwigni z gładkim otworem montażowym położenie kątowe dźwigni można określić dowolnie.

Dźwignie z wpustem równoległym lub czopem kwadratowym można zabezpieczyć osiowo za pomocą podkładki pod śrubę z łbem stożkowym. Wersje z piastą zaciskową przenoszą momenty obrotowe i siły z zerowym luzem poprzez blokadę cierną i zabezpieczają piastę osiowo. Są łatwe w montażu i umożliwiają późniejszą regulację.

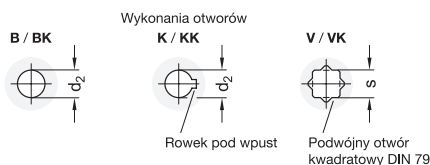
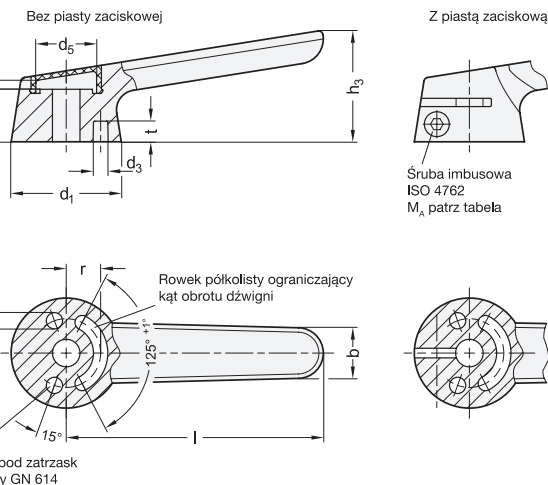
Kąt obrotu dźwigni może być utrzymywany za pomocą zatrzasków kulkowych lub ograniczony za pomocą kotków walcowych. Kąt obrotu specyficzny dla danego zastosowania można ustalić za pomocą dwóch kotków walcowych.

AKCESORIA

- DIN 6885 Wpusty pasowane (patrz strona 995)
- GN 184 / GN 184.5 Podkładki ustalające w kierunku osiowym (patrz strona 971)
- GN 614 Zatrzaski (patrz strona 847)

DANE TECHNICZNE

- Dane techniczne (patrz strona)
- Rowki wpustowe DIN 6885-1 (patrz strona A16)
- Otwory kwadratowe DIN 79 (patrz strona A16)
- ISO Tolerancje podstawowe (patrz strona A21)
- Właściwości tworzyw (patrz strona A2)



* Uzupełnij oznaczenie o:

SW

RAL9005

SR

RAL9006

GN 210-B

Oznaczenie	d1	d2 H7	b	d3 +0.2	d4	d5	h1 -0.2	h2	h3	Długość l	r	t	
GN 210-32-B8-N-ZD-*	32	8	15	4.2	4	18.8	14.9	3.4	36	91.5	10	6	120
GN 210-32-B10-N-ZD-*	32	10	15	4.2	4	18.8	14.9	3.4	36	91.5	10	6	120
GN 210-40-B10-N-ZD-*	40	10	18.5	5.2	5	23.6	19.1	2.8	44	114	12.5	7.5	232
GN 210-40-B12-N-ZD-*	40	12	18.5	5.2	5	23.6	19.1	2.8	44	114	12.5	7.5	232
GN 210-50-B12-N-ZD-*	50	12	23	6.2	6	30.5	23.6	4	55	142	16	9	455
GN 210-50-B14-N-ZD-*	50	14	23	6.2	6	30.5	23.6	4	55	142	16	9	455

GN 210-BK

Oznaczenie	d1	d2 H7	b	d3 +0.2	d4	d5	h1 -0.2	h2	h3	Długość l	r	t	Ma max. w Nm	
GN 210-32-BK8-N-ZD-*	32	8	15	4.2	4	18.8	14.9	3.4	36	91.5	10	6	2.9	117
GN 210-32-BK10-N-ZD-*	32	10	15	4.2	4	18.8	14.9	3.4	36	91.5	10	6	2.9	117
GN 210-40-BK10-N-ZD-*	40	10	18.5	5.2	5	23.6	19.1	2.8	44	114	12.5	7.5	5.7	229
GN 210-40-BK12-N-ZD-*	40	12	18.5	5.2	5	23.6	19.1	2.8	44	114	12.5	7.5	5.7	229
GN 210-50-BK12-N-ZD-*	50	12	23	6.2	6	30.5	23.6	4	55	142	16	9	10	449
GN 210-50-BK14-N-ZD-*	50	14	23	6.2	6	30.5	23.6	4	55	142	16	9	10	449

GN 210-K

Oznaczenie	d1	d2 H7	b	d3 +0.2	d4	d5	h1 -0.2	h2	h3	Długość l	r	t	
GN 210-32-K8-N-ZD-*	32	8	15	4.2	4	18.8	14.9	3.4	36	91.5	10	6	119
GN 210-32-K10-N-ZD-*	32	10	15	4.2	4	18.8	14.9	3.4	36	91.5	10	6	119
GN 210-40-K10-N-ZD-*	40	10	18.5	5.2	5	23.6	19.1	2.8	44	114	12.5	7.5	232
GN 210-40-K12-N-ZD-*	40	12	18.5	5.2	5	23.6	19.1	2.8	44	114	12.5	7.5	232
GN 210-50-K12-N-ZD-*	50	12	23	6.2	6	30.5	23.6	4	55	142	16	9	454
GN 210-50-K14-N-ZD-*	50	14	23	6.2	6	30.5	23.6	4	55	142	16	9	454

GN 210-KK

Oznaczenie	d1	d2 H7	b	d3 +0.2	d4	d5	h1 -0.2	h2	h3	Długość l	r	t	Ma max. w Nm	
GN 210-32-KK8-N-ZD-*	32	8	15	4.2	4	18.8	14.9	3.4	36	91.5	10	6	2.9	117
GN 210-32-KK10-N-ZD-*	32	10	15	4.2	4	18.8	14.9	3.4	36	91.5	10	6	2.9	117
GN 210-40-KK10-N-ZD-*	40	10	18.5	5.2	5	23.6	19.1	2.8	44	114	12.5	7.5	5.7	228
GN 210-40-KK12-N-ZD-*	40	12	18.5	5.2	5	23.6	19.1	2.8	44	114	12.5	7.5	5.7	228
GN 210-50-KK12-N-ZD-*	50	12	23	6.2	6	30.5	23.6	4	55	142	16	9	10	448
GN 210-50-KK14-N-ZD-*	50	14	23	6.2	6	30.5	23.6	4	55	142	16	9	10	448

GN 210-V

Oznaczenie	d1	s H11	b	d3 +0.2	d4	d5	h1 -0.2	h2	h3	Długość l	r	t	
GN 210-32-V8-N-ZD-*	32	8	15	4.2	4	18.8	14.9	3.4	36	91.5	10	6	117
GN 210-32-V10-N-ZD-*	32	10	15	4.2	4	18.8	14.9	3.4	36	91.5	10	6	117
GN 210-40-V10-N-ZD-*	40	10	18.5	5.2	5	23.6	19.1	2.8	44	114	12.5	7.5	228
GN 210-40-V12-N-ZD-*	40	12	18.5	5.2	5	23.6	19.1	2.8	44	114	12.5	7.5	228
GN 210-50-V12-N-ZD-*	50	12	23	6.2	6	30.5	23.6	4	55	142	16	9	447
GN 210-50-V14-N-ZD-*	50	14	23	6.2	6	30.5	23.6	4	55	142	16	9	447

GN 210-VK

Oznaczenie	d1	s H11	b	d3 +0.2	d4	d5	h1 -0.2	h2	h3	Długość l	r	t	Ma max. w Nm	
GN 210-32-VK8-N-ZD-*	32	8	15	4.2	4	18.8	14.9	3.4	36	91.5	10	6	2.9	115
GN 210-32-VK10-N-ZD-*	32	10	15	4.2	4	18.8	14.9	3.4	36	91.5	10	6	2.9	115
GN 210-40-VK10-N-ZD-*	40	10	18.5	5.2	5	23.6	19.1	2.8	44	114	12.5	7.5	5.7	225
GN 210-40-VK12-N-ZD-*	40	12	18.5	5.2	5	23.6	19.1	2.8	44	114	12.5	7.5	5.7	225
GN 210-50-VK12-N-ZD-*	50	12	23	6.2	6	30.5	23.6	4	55	142	16	9	10	442
GN 210-50-VK14-N-ZD-*	50	14	23	6.2	6	30.5	23.6	4	55	142	16	9	10	442

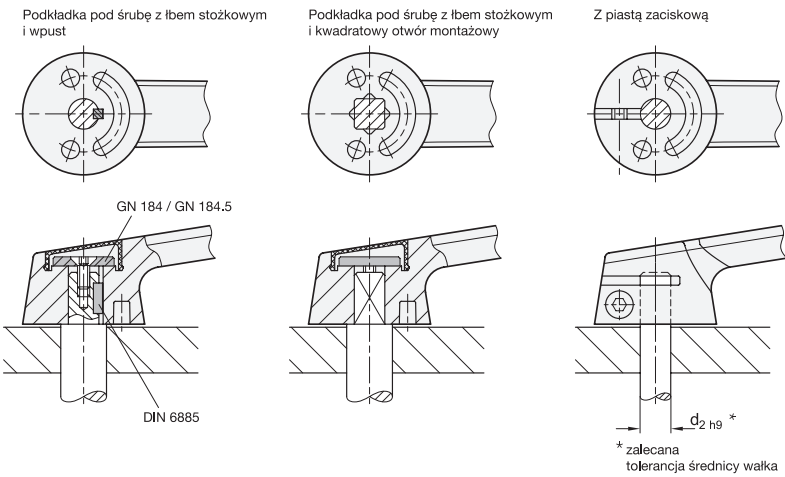
Waga typ SW





Dane techniczne

Mocowanie i przenoszenie momentu obrotowego



Pozycjonowanie / ograniczenie kąta obrotu

